

FORLEY X-TRA

- **Código:** 3002
- **Revisión:** 23/06/17
- **Descripción:** Detergente para máquinas lavavajillas industriales. Dureza entre 15 y 40 °Hf.
- **Gama:** Lavado automático de la vajilla

Aplicaciones:

Detergente especial para máquinas lavavajillas industriales, de gran poder de limpieza y bajo en espuma. Especial para zonas de aguas medias a duras. Por su formulación en base a potasa elimina fácilmente residuos orgánicos y suciedad. Debido a sus propiedades, no presenta problemas de corrosión en el circuito de alimentación. Contiene agentes secuestrantes que evitan las incrustaciones calcáreas y agentes tensioactivos humectantes.

Dosificación:

De 1 a 2 grs. de producto por litro de baño en función del grado y tipo de suciedad, la dureza del agua y tipo de máquina.

Modo de empleo:

Para aguas cuya dureza esté comprendida entre 15 y 40 °HF. Para el lavado de vajillas, cristalerías, etc. en máquinas de flujo continuo (carga discontinua) y máquinas de alimentación normal. Temperatura normal de trabajo 45-60 °C.

Datos Técnicos:

- Aspecto: Líquido
- Color: Amarillo
- Olor: Propio
- Valor pH (a 20°C): 13 ± 1
- Densidad (a 20°C): 1,200 gr/L

Composición:

- Fosfonatos: entre el 5% y el 15 %
- Hidróxido potásico: entre el 15% y el 30 %
- Tensioactivos anfóteros: menos del 5 %

Pictogramas:



Peligro:

Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves. Mantener fuera del alcance de los niños. Lavarse las manos concienzudamente tras la manipulación. Llevar guantes/gafas de protección. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse. Eliminar el contenido/el envase en puntos autorizados. Restringido a usos profesionales. Consérvese únicamente en el recipiente de origen. En caso de accidente consulte al Servicio Médico de Información Toxicológica - Teléfono 915620420. Contiene: hidróxido de potasio, potasa cáustica.

Datos Logísticos*:

- | | |
|---------------------------|---------------------|
| Envase: 6 kg | Envase: 25Kg |
| Tapón: Dosificador | Tapón: Rosca |
| Caja: 3 x 6kg | Caja: - |
| Pallet: 48 | Pallet: 24 |
| Otros: - | Otros: - |

* Para más información solicite la Ficha Logística del producto

PROQUILANZ, S.L

Plaza del Duque, 1. Planta 4ª, Módulo 8-9-10
41002-Sevilla (España)

Tel. 902 19 47 40 · Fax 954 50 14 55

comercial@proquilanz.com

www.proquilanz.com